

CHƯƠNG TRÌNH MÔN HỌC

Tên môn học: THỰC HÀNH GÒ

Mã môn học: NLC368

Thời gian thực hiện môn học: 30 giờ; (Lý thuyết: 0 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 30 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

I. Vị trí, tính chất của môn học:

- Vị trí: bố trí học trước các môn thực tập chuyên ngành.
- Tính chất: là môn học cơ sở ngành.

II. Mục tiêu môn học:

- Kiến thức:
 - + Nội dung môn học cung cấp cho sinh viên các kiến thức tổng quan về lý thuyết nghề gò, giúp các sinh viên nắm được nguyên lý cơ bản của quá trình gò.
 - + Phân biệt được các phương pháp gò, công dụng của các dụng cụ gò, qui trình gò, và thực hiện một số bài tập gò cơ bản.
- Kỹ Năng:
 - + Sử dụng và bảo quản được các thiết bị, dụng cụ của nghề;
 - + Thực hiện được một số mối ghép gò cơ bản.
 - + Có tác phong công nghiệp.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:
 - + Làm việc độc lập trong điều kiện làm việc thay đổi,
 - + Chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm.
 - + Đánh giá được chất lượng sản phẩm sau khi hoàn thành.

III. Nội dung môn học:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Bài 1. Nội quy thực tập trong xưởng Gò. An toàn lao động	1		1	

		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
2	Bài 2. Hướng dẫn sử dụng thiết bị, dụng cụ gò.	2		2	
3	Bài 3. Cắt kim loại bằng kéo tay	3		3	
4	Bài 4. Gấp mép theo đường thẳng	6		6	
5	Bài 5. Gấp mép theo cung tròn	6		6	
6	Bài 6. Đánh mối ghép	6		6	
7	Bài 7. Gò hình trụ	6		6	
Tổng cộng		30		30	

2. Nội dung chi tiết:

Bài 1. Nội quy thực tập trong xưởng gò - An toàn lao động

Thời gian: 1 giờ

Mục tiêu:

Trình bày được các nguyên tắc khái niệm chung về nghề Gò

Nội dung:

1.1 Nội quy thực tập xưởng

1.2 An toàn lao động

Bài 2. Hướng dẫn sử dụng thiết bị, dụng cụ gò

Thời gian: 2 giờ

Mục tiêu:

Nhận dạng và trình bày được về công dụng và cách sử dụng các thiết bị, dụng cụ gò.

Nội dung:

2.1 Khái quát về nghề gò

2.2 Thiết bị dụng cụ gò

Bài 3. Cắt kim loại bằng kéo tay

Thời gian: 3 giờ

Mục tiêu:

Cắt tôn bằng kéo tay đúng yêu cầu kỹ thuật.

Nội dung:

3.1 Cách vạch dấu

3.2 Cách cầm kéo

3.3 Cắt tôn

3.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục

Bài 4. Gấp mép theo đường thẳng

Thời gian: 6 giờ

Mục tiêu:

Gấp được mép tôn theo đúng yêu cầu kỹ thuật.

Nội dung:

4.1 Vạch dấu đường gấp

4.2 Đặt phôi lên đe

4.3 Phương pháp cầm thanh gõ

4.4 Gấp 2 đầu của đường gấp

4.5 Gấp tôn

4.6 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục

Bài 5. Gấp mép theo cung tròn

Thời gian: 6 giờ

Mục tiêu:

Gấp mép được cung tròn đúng yêu cầu kỹ thuật.

Nội dung:

5.1 Vạch dấu cắt phôi

5.2 Kẹp chặt đe tròn (ống thép) bằng êtô

5.3 Tạo nếp nhăn quanh phôi

5.4 Dát phẳng nếp nhăn

5.5 Hoàn thiện sản phẩm

5.7 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục

Bài 6. Đánh mối ghép

Thời gian: 6 giờ

Mục tiêu:

Đánh được mối ghép đúng yêu cầu kỹ thuật.

Nội dung:

- 6.1 Vạch dấu các mép ghép
- 6.2 Dùng đe phẳng để gập phôi
- 6.3 Dùng tấm kê để hiệu chỉnh
- 6.4 Ghép hai nửa phôi với nhau
- 6.5 Đánh mối ghép
- 6.6 Dùng bàn sấn để tạo bậc
- 6.7 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục

Bài 7. Gò hình trụ

Thời gian: 6 giờ

Mục tiêu:

Gò được hình trụ đúng yêu cầu kỹ thuật.

Nội dung:

- 7.1 Kẹp đe tròn vào ê tô
- 7.2 Đặt phôi lên đe
- 7.3 Uốn cong hai đầu của phôi
- 7.4 Gò cho hai đầu của phôi cong khít với dưỡng kiểm
- 7.5 Uốn cong phôi tạo hình trụ
- 7.6 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục

IV. Điều kiện thực hiện môn học:

- 1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- 2. Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn,....
- 3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa nguội, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa...

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:

- Kiến thức:

- + Trình bày kiến thức tổng quan về lý thuyết nghề gò, nguyên lý cơ bản của quá trình gò.

- + Phân biệt được các phương pháp gò, công dụng của các dụng cụ gò, qui trình gò, và thực hiện một số bài tập gò cơ bản.

- Kỹ năng:

- + Phân tích được công dụng và kết cấu của mỗi ghép chi tiết.

- + Thao tác thuần thục các bài tập.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

- + Có ý thức tự giác và chủ động rèn luyện kỹ năng thao tác.

- + Làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

- + Có trách nhiệm với nghề nghiệp.

- + Luôn ý thức về An toàn lao động

- + Đánh giá chất lượng sản phẩm sau khi hoàn thành

2. Phương pháp: Thuyết trình, Trực quan sinh động, thao tác mẫu.

VI. Hướng dẫn thực hiện môn học:

1. Phạm vi áp dụng môn học: giảng dạy chương trình Cao đẳng đối với các ngành liên quan.

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

- + Cập nhật kiến thức mới.

- + Lựa chọn phương pháp giảng dạy tích cực, hợp lý.

- Đối với người học:

- + Sinh viên vắng mặt không lý do ở buổi làm bài thực hành tại xưởng sẽ nhận điểm 0 của bài tập đó.

- + Điểm môn học thực hành là trung bình cộng của điểm các bài thực hành

- o Khác: theo yêu cầu của giảng viên

3. Những trọng tâm cần chú ý: Bài 3,4,5,6,7.

4. Tài liệu tham khảo:

[1] Khoa CN Cơ khí, Trường cao đẳng kỹ thuật Lý Tự Trọng TP. HCM. Bài tập thực hành Gò – Hàn cơ bản, 2016

[2] Trần văn Giản. Khai triển hình gò, 1999

[3] Trần Văn Niên– Trần Thế San. Thực hành kỹ thuật Hàn – Gò. Nhà xuất bản Đà Nẵng, 2007

[4] Kỹ thuật Gò cơ bản, trường Cao đẳng Công nghiệp Hà Nội, 2002.

TP.Hồ Chí Minh, ngày 22 tháng 6 năm 2020

TRƯỞNG KHOA

Chung Trần Thế Vinh